

**Ceará - Piauí - Maranhão**

À  
Comissão Distrital de Intercâmbio de Jovens  
Distrito 4490 – Rotary International

O Diretor (ou Coordenador) do Colégio \_\_\_\_\_ informa que o (a) aluno (a)  
\_\_\_\_\_ frequenta o estabelecimento desde  
\_\_\_\_\_ e que, no momento, cursa o \_\_\_\_\_ ano do ensino \_\_\_\_\_

(Faça um círculo em torno do que for pertinente)

No conjunto seu rendimento escolar é: excelente, bom, regular, sofrível ou insuficiente.  
Seu comportamento é considerado: excelente, bom, regular ou mal.  
Em relação aos seus colegas ele (ela) demonstra: liderança, companheirismo, dependência ou indiferença.  
No que concerne às atividades culturais é: líder, participante ou ausente.  
No que concerne às atividades esportivas é: líder, participante ou ausente.  
O (a) referido (a) aluno (a) teve alguma reprovação: sim ou não.  
O (a) aluno (a) é classificado (a) como pertencente ao: quarto superior da classe, grupo médio da classe ou quarto inferior da classe.  
Considera como suas virtudes mais positivas:

E seus defeitos mais graves:

No conjunto, a soma das virtudes compensa os defeitos: sim ou não

Tendo em vista que ele (ela) pretende assumir a responsabilidade de representar o Brasil no exterior, é considerado (a) capaz pelas seguintes razões:

\_\_\_\_\_  
Assinatura do Diretor ou Coordenador  
(FIRMA RECONHECIDA)

Senhor Diretor ou Coordenador:

A presente ficha faz parte de um dossiê de seleção para um intercâmbio com o exterior que faz o (a) jovem. Agradecemos sua colaboração em benefício do Programa de Intercâmbio de Jovens e solicitamos a gentileza de devolver esta ficha em caráter confidencial em envelope fechado. Esteja certo que suas opiniões são de extrema importância para nossa tomada final de decisão.

Atenciosamente:  
Comissão Distrital  
Programa de Intercâmbio de Jovens  
Distrito 4490 de Rotary International

Form. 04/06: 01 cópia digitalizada  
Assinaturas com caneta AZUL